

Deogum 294

(特種膠專用內脫模潤滑劑)

成份：有機矽化合物和有機潤滑劑之混合物。

外觀：深黃色/淺棕色顆粒狀。

比重：0.98 (20°C)。

滴點(Dropping point)：99 - 109°C。

儲存性：原封包裝，室溫乾燥儲存至少兩年。

包裝：20 公斤紙箱裝。

功能：

1. Deogum 294 可改善特種橡膠 (如 FPM , HNBR , ACM 或 ECO) 的加工性。
2. 可降低門尼黏度，增進膠料流動性及模具充填性。
3. Deogum 294 可使製品易脫模及表面光滑平整。
4. 能消除開煉機及混煉機上的膠料黏著現象。
5. 對硫化膠之硫化特性及物性無不良影響。
6. 更小的添加量即可有明顯效果。
7. 不噴霜。

用法：在密煉機混煉時與填充劑同時加入。

用量：0.5 ~ 3 PHR。

應用：

適用於氟橡膠(FPM)、氫化丁腈橡膠(H-NBR)、亞克力橡膠(ACM)、氯醚橡膠(ECO)及三元乙丙橡膠(EPDM)等。

元慶國際貿易有限公司

台中市崇德路二段 128 號 18 樓之 1

TEL:04-22381380 FAX:04-22381379

WWW.ANYKING.COM.TW

VP 294 在雙酚 FPM 膠料中

10F	空白組	VP294/0,5 phr	VP294/1,0 phr	VP294/1,5 phr	對抗品 2	對抗品 1
FPM Dai EI G 702	100	100	100	100	100	100
N 990	30	30	30	30	30	30
MgO	3	3	3	3	3	3
氫氧化鈣	6	6	6	6	6	6
VP 294		0,5	1	1,5		
對抗品 2					1,5	
對抗品 1						1,5
合計 phr	139	139,5	140	140,5	140,5	140,5
10F2.XLS						

流變儀 MDR 2000 180°C / 6 min

扭矩 S' min (Nm)	1,32	1,33	1,30	1,29	1,34	1,50
扭矩 S' max (Nm)	16,27	15,58	15,16	15,11	16,18	17,68
T10 (min)	0,66	0,63	0,65	0,63	0,66	0,51
T 90 (min)	1,89	1,75	1,79	1,77	1,90	1,78

門尼黏度 ML 1+4 100°C	120	117	112	108	113	112
-------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

物理性質 / 硫化條件: 10'/180°C

二次硫化: 16h/230°C

硬度 (SH A)	71	70	70	70	71	73
抗拉強度 (MPa)	17,4	16,1	17,2	16,7	17,0	16,7
延伸率 (%)	194	184	210	211	212	151
定伸強度 100% (MPa)	8,3	7,1	6,8	6,9	7,4	10,2

熱空氣老化試驗 72h / 250°C

硬度變化 Sh A	-1	+1	+1	+1	0	+4
拉伸強度保留率 %	90	92	88	88	91	88
扯斷伸長率保留率 %	110	106	96	98	98	98
老化後重量損失 (%)*	3,0	3,2	3,4	3,7	3,4	4,8

* 二次硫化 + 老化試驗

壓縮永久變形試驗

72h/200°C (%)	25	23	27	28	27	26
72h/250°C (%)	62	62	63	64	65	72

注壓試驗 Rheovulkameter (65 bar, 180°C)

	空白組	VP294/0,5 phr	VP294/1,0 phr	VP294/1,5 phr	對抗品 2	對抗品 1
體積量 cm ³ 70 sec	0,72	0,82	0,88	0,91	0,88	0,59
最大流量 mm ³ /s	13	16	17	17	17	21

元慶國際貿易有限公司

台中市崇德路二段 128 號 18 樓之 1

TEL:04-22381380 FAX:04-22381379

WWW.ANYKING.COM.TW