

# NR-80

製表日期:2019.10.31

成份:天然膠橡膠  
拉伸強度 (Mpa):  $15.8 \pm 5$   
伸長率 (E.B) %:  $720 \pm 60$   
比重 %:  $1.02 \pm 0.08$   
橡膠烴 %:  $80 \pm 8$   
灰份 %:  $20 \pm 5$   
丙酮萃取 %:  $3 \pm 1.5$   
門尼黏度:  $48 \pm 15$

包裝標準:

每包重量 : 25 Kgs

托盤包數 : 50 包

箱子重量 : 1250 Kgs

包裝在 LDPE 袋

集裝箱:

FLC 20 呎櫃 (托盤) : 20,000 Kgs

FLC 20 呎櫃 (無托盤) : 25,000 Kgs

儲存:

保存在乾燥且密閉的空間，遠離加熱設備和存放至溫度低於 30°C 的環境。  
防止陽光直射。儲存至以上條件，產品可以存放 8 個月以上。

## 膠料配方

物質	PHR
NR-80	100
ZnO	4
Stearic Acid	2.5
Sulphur	1
CBS	1
TMTD	0.1

## 在無損害情況下提供規格



## 元慶國際貿易有限公司

台中市崇德路二段 128 號 11 樓之 1

TEL:04-22381380 FAX:04-22381379

WWW.ANYKING.COM.TW