

DEOFLOW S

離模流動劑

成份：飽和脂肪酸鈣鹽。

外觀：乳白色顆粒或細片狀。

比重：1.0 (20°C)。

污染性：無。

滴點(Dropping point)：100-110°C。

灰分：3.5 – 5.5%

儲存性：室溫乾燥至少二年。

包裝：25 公斤紙袋裝。

功能：

1. 在壓出成型、複雜模具、微孔發泡橡膠可提高脫氣性、離模性，並可得較佳之尺寸安定性。
2. 降低生膠黏度，有潤滑及分散作用，與金屬面接觸時滑動摩擦減少，提高橡膠之流動性。
3. 在射出成型加工中，可增加射出量，在特殊形狀模具有很好的效果。
4. 針對 EPDM 膠在 150bar 壓力下，添加 3phr 的 Deoflow S 使擠出速率提高 10 倍。
5. 在 EPDM 膠中添加 Deoflow S 可以縮短混煉週期，因為它的良好填充劑分散作用，並在高壓剪切速率中可減少 18% 的能源消耗。
6. 改善因使用外用脫模劑所引起的模具污染及模內排氣不良現象。

用法：在加工中任何時間均可加入。

1. 在混練初期加入時，可消除膠料黏在混練裝置上，及獲得最佳分散效果。
2. 在混練末期或加熱成品膠料時加入，可得最佳脫模效果。

用量：1 - 5 PHR

元慶國際貿易有限公司

台中市崇德路二段 128 號 18 樓之 1

TEL:04-22381380 FAX:04-22381379

WWW.ANYKING.COM.TW