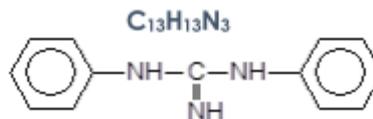


DPG マスターバッチ (グアニジン系加硫促進剤)

- ジフェニルグアニジン
- 分子量 : 211.3
- CAS番号 : 102-06-7
- EINECS番号 : 203-002-1



製品名	活性剤含有量 (%)	色 N 天然 P 塗料	濾過 (μm)	ムーニー粘度 ML (1+4) 80°C 標準値	密度 標準値
DPG 80 GA F140	80	ふじ色* (P)	140	30	1.13

GA:アセテート/アクリレート、およびポリエチレン共重合顆粒

*DOTG自然変動に応じる

活性剤標準値

- 融点 : 147°C
- 純度 : 96%

備考

汚れ付着

特性

Mixland+® DPGマスターバッチは非常に低速であるためNR用一次加硫促進剤として単独で使用されることは稀です。主にNRおよびSBRの二次加硫促進剤として使用され、硬化速度を適度に上げる際にはチアゾールまたはスルフェンアミドのブースターとして使用されます。Mixland+® DPG マスターバッチは硬化速度を上げ、加硫物に高弾性をつけます。スコーチ時間を著しく落とすことはありません。厚みのあるゴムに使用し同質硬化ネットワークをつけます。シリカの度合いが高い場合、シラン処理反応をサポートし、ゴム/フィラーの結合を増強します。シリカによりGPDはCBS吸収を抑えるため硬化時間が向上します。また、粘度が下がるため取り扱いの安全性も高まります。更に、Mixland+® SD と合わせて使用するとCRコンパウンドに相乗効果を与えます。変色を起こすため、主に暗い色もしくは黒色の製品に使用されます。軽い苦みがあるので食品に接触する素材への使用には適していません。

Mixland+® DPGマスターバッチはゴムに素早く分散します。143°C以上で加硫を行ってください。加硫の際には必ずZnO と合わせてご利用ください。

用途

履物、タイヤ、チューブ、機械製品、成形物、硬質ゴム製品など

包装および保管

- 段ボール箱重量 : 25 kg ネット重量
 - スタンダードCP3パレット : 600kg – 2つ以上のパレットを積み上げないこと
 - 品質保持期限 : 未開封の状態で2年
- 湿気を避け涼しい場所で保管してください。また、熱源および直射日光を避けてください。

安全性および毒性

安全データシートを参照

ニトロソアミン不使用

MIXLAND+® マスターバッチ使用例:

- 最大100μの濾過によるダストフリー製品
- 室温でのタックフリー製品
- 低いムーニー粘度による分散性の向上
- 濾過によるスクラップ率の低減
- エラストマーとの幅広い適合性

本情報は弊社独自の研究室にて行われた試験データを基に作成されたものであり、いかなる場合においても保証を明示および暗示するものではありません。製品の使用において弊社は一切の責任を負いません。使用する国または地域における法規制に則ってお客様の責任においてご使用下さい。