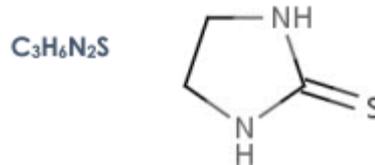


## ETU マスターバッチ (チオ尿素系加硫促進剤、加硫剤)

- エチレンチオ尿素
- 分子量 : 102
- CAS番号 : 96-45-7
- EINECS番号 : 202-506-9



製品名	活性剤含有量 (%)	色 N 天然 P 塗料	濾過 (μm)	ムーニー粘度 ML (1+4) 80°C 標準値	密度 標準値
ETU 80 GA F140	80	オフホワイト*	140	30	1.26
ETU 80 GA F500		(N)	500		

GA:アセテート/アクリレート、およびポリエチレン共重合顆粒

\*DOTG 自然変動に応じる

### 活性剤標準値

- 融点 : 198 °C
- 純度 : 97.0%

### 備考

汚れ付着なし  
変色なし、無臭

### 特性

Mixland+® ETUマスターバッチはCR（硫黄修飾およびメルカプタン修飾したもの）用の一次加硫促進剤または二次加硫超促進剤、エピクロロヒドリンゴム用の促進剤、およびEPDMのブースターです。

引張応力の向上、圧縮永久ひずみの低減、可塑性の向上、優れた耐熱性を実現し、また加硫後の引張応力も向上させます。

抗酸化剤と合わせて使用すると優れた耐老化効果を発揮します。

優れた分散性を持ち、CRではスコーチしにくいですが、EPDMでは非常に高い安全性を持ち合わせています。

通常の加硫温度（140°C以上）で適切な加硫が迅速に行えます。

シリカコンパウンドでシリカは加硫遅延剤として働くためMixland+® ETUマスターバッチの用量を増やす必要があります。

### 用途

ケーブル、ワイヤー、履物、窓枠、コンベヤベルト、ドライブホイール、ダイビングスーツなど

### 包装および保管

- PE袋重量 : 20kg ネット重量
  - スタンダードCP3パレット : 640kg – 2つ以上のパレットを積み上げないこと
  - 品質保持期限 : 未開封の状態で2年
- 湿気を避け涼しい場所で保管してください。また、熱源および直射日光を避けてください。

### 安全性および毒性

安全データシートを参照

## ニトロソアミン不使用

### MIXLAND+® マスターバッチ使用例:

- 最大100μの濾過によるダストフリー製品
- 室温でのタックフリー製品
- 低いムーニー粘度による分散性の向上
- 濾過によるスクラップ率の低減
- エラストマーとの幅広い適合性

本情報は弊社独自の研究室にて行われた試験データを基に作成されたものであり、いかなる場合においても保証を明示および暗示するものではありません。製品の使用において弊社は一切の責任を負いません。使用する国または地域における法規制に則ってお客様の責任においてご使用下さい。