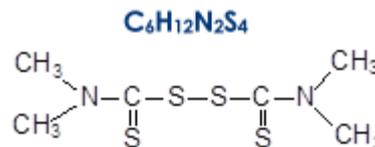


## TMTD マスターバッチ (チウラム系加硫促進剤、硫黄ドナー)

- テトラメチルチウラムジスルフィド
- 分子量 : 240
- CAS番号 : 137-26-8
- EINECS番号 : 205-286-2



| 製品名             | 活性剤含有量 (%) | 色<br>N 天然<br>P 塗料<br>(N) | 濾過 (μm) | ムーニー粘度 ML (1+4) 80°C<br>標準値 | 密度<br>標準値 |
|-----------------|------------|--------------------------|---------|-----------------------------|-----------|
| TMTD 80 GA F140 | 80         | 淡オレンジ色*<br>(N)           | 140     | 20                          | 1.27      |

GA:アセテート/アクリレート、およびポリエチレン共重合顆粒

\*DOTG 自然変動に応じる

### 活性剤標準値

- 融点 : 148°C
- 純度 : 96%

### 備考

- 汚れ付着なし
- 変色なし

### 特性

Mixland+® TMTD マスターバッチは超促進剤またはチアゾールおよびスルフェンアミドと合わせた促進剤のブースターとして使用します。また、主要な硫黄硬化エラストマーの加硫剤（硫黄ドナー）としても使用できます。加硫速度が速いので処理の時間が短縮されます（スコーチしやすくなります）。

硫黄不使用の加硫およびEVシステムにおいて耐熱老化性および耐圧縮永久ひずみ性のある安定した加硫を実現できます。カーボンブラック不排出の加硫において優れた発色を実現できます。

EPDMにおいてMixland+® TMTDマスターバッチは二次促進剤として効果を発揮します。CRをETUと加硫する際、加硫遅延剤として使用されます。

NR, SBR, IR, BR, NBR, IIRおよびEPDMへの使用に適しています。

ゴムに素早く分散します。加硫温度で13.3%の硫黄を遊離させます。アルデヒドアミンおよびグアニジン促進剤によって活性化されます。リサーチが加硫速度を下げる場合、ZnOおよびステアリン酸が必要となります。

### 用途

絶縁ワイヤ、耐高熱性製品、タイヤ、チューブ、ケーブル、履物、透明物品など

### 包装および保管

- PE袋重量 : 20kg ネット重量
  - スタンダードCP3パレット : 640kg—2つ以上のパレットを積み上げないこと
  - 品質保持期限 : 未開封の状態で2年
- 湿気を避け涼しい場所で保管してください。また、熱源および直射日光を避けてください。

### 安全性および毒性

安全データシートを参照

### MIXLAND+® マスターバッチ使用例:

- 最大100μの濾過によるダストフリー製品
- 室温でのタックフリー製品
- 低いムーニー粘度による分散性の向上
- 濾過によるスクラップ率の低減
- エラストマーとの幅広い適合性

本情報は弊社独自の研究室にて行われた試験データを基に作成されたものであり、いかなる場合においても保証を明示および暗示するものではありません。製品の使用において弊社は一切の責任を負いません。使用する国または地域における法規制に則ってお客様の責任においてご使用下さい。