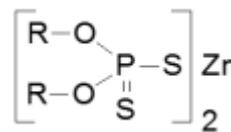


ZBOP マスターバッチ (促進剤および硫黄ドナー)

● ジチオリン酸亜鉛塩

- CAS番号 : 68442-22-8
- EINECS番号 : 270-478-5



製品名	活性剤含有量 (%)	色 N 天然 P 塗料	濾過 (μm)	ムーニー粘度 ML (1+4) 80°C 標準値	密度 標準値
ZBOP 50 GA F500	50	白色から灰色* (N)	500	40	1.2

GA:アセテート/アクリレート、およびポリエチレン共重合顆粒

活性剤標準値

- 外観 : 淡黄色の液体 備考 汚れ付着なし
- 硫黄分 : 19% 備考 変色なし

特性

Mixland+® ZBOP マスターバッチは、NRおよび合成ゴム (SBR, NBR, IR, IIRおよびEPDMなど) の二次促進剤および非ブルーム硫黄ドナーです。

DTDM, DPTTまたはTMTDのような従来の硫黄ドナーの代替品として使用できます。

優れた耐熱老化性および好ましい圧縮永久ひずみ特性を持つ加硫が実現できます。

NRにおいてMixland+® ZBOPマスターバッチはスルフェンアミドの超促進剤であり、また優れた加硫戻り耐性も兼ね備えています。

ゴムに素早く分散します。

推奨用量は2から6 phrです。

180°C以上でスルフェンアミドと合わせて使用すると適正な加硫が出来ます。NRにおいてMixland+® ZBOPマスターバッチはスルフェンアミドと合わせると優れた加硫安定性を発揮します。

高分子量であるためZDTPに比べブルーム効果を抑えることが出来ます。特にEPDMにおいて効果が大きいです。

用途

タイヤ、エンジンマウント、EPDMプロファイル、耐熱性製品など

包装および保管

- PE袋重量 : 20kg ネット重量
 - スタンダードCP3パレット : 640kg、2つ以上のパレットを積み上げないこと
 - 品質保持期限 : 未開封の状態で2年
- 湿気を避け涼しい場所で保管してください。また、熱源および直射日光を避けてください。

安全性および毒性

安全データシートを参照

ニトロサミン不使用

MIXLAND+® マスターバッチ使用例:

- 最大100μmの濾過によるダストフリー製品
- 室温でのタックフリー製品
- 低いムーニー粘度による分散性の向上
- 濾過によるスクラップ率の低減
- エラストマーとの幅広い適合性

本情報は弊社独自の研究室にて行われた試験データを基に作成されたものであり、いかなる場合においても保証を明示および暗示するものではありません。製品の使用において弊社は一切の責任を負いません。使用する国または地域における法規制に則ってお客様の責任においてご使用下さい。