

TECHNIC RSB 11

橡膠黏結劑

TECHNIC RSB 11 專門提供橡膠與紡織品或金屬及 PVC 與紡織品或金屬較高之黏結力。

成 份: 間苯二酚(Resorcinol)與脲性載體混合物

外 觀: 白帶淺棕色粉末，暴露於光線下則棕色加深，但不至影響其活性。

比 重: 1.56 ± 0.05

PH 值: 6.5

細 度: 120 mess 乾篩 [%by wt] : 99 min

活性含量 [%by wt] : 50 +/- 2

灰份含量 @ 850°C [%by wt] : 46 +/- 2

溼度含量 (KF) [%by wt] : 3.5 max

溶解度:: 乙醇: 可溶解 / 石油醚: 部分溶解 / 水: 部分溶解

儲存特性: 在正常環境下可儲存一年。

包 裝: 15 公斤 HDPE 紙袋裝

加工表現: 在正常的加工條件下，可迅速的分散在橡膠中。建議使用在藥膠的多種混合。

優 點:

- 操作容易
- 易分散於膠中

技術特性:

TECHNIC – RSB 11成功地設計在滿足簾線與輪胎橡膠和非輪胎的產業。在原位樹脂甲基授體的配方中，如TECHNIC SCH / TECHNIC WCH / RUBBOND HM 50，其提供一個良好組合，優秀的附著力和卓越的耐彎曲疲勞性。

處理防範

必須遵守一般的預防措施，避免接觸到皮膚和眼睛。皮膚接觸: 請以清水和肥皂水清洗。

眼睛接觸: 立即以大量清水潤洗至少15分鐘。

建議添加量: TECHNIC RSB 11: 4-5 phr

TECHNIC CHM 50S: 4-5 phr

使用比較範圍:

元慶國際貿易有限公司

台中市崇德路二段 128 號 18 樓之 1

TEL:04-22381380 FAX:04-22381379

WWW.ANYKING.COM.TW

天然膠(RSS 1)	50	50
SBR 1712	50	50
TECHNIC RSB 11	6	-
HMT 80	2.0	-
白煙 VN3	12	-
黑煙 Durex 0 (N774)	28	45
鋅氧粉 RS	5	5
硬脂酸	3	1.5
松香 Colophony	1.5	1.5
Vulkanox HS(TMQ)	1	1
高級芳香族軟化劑	12	12
CBS	1.1	1.1
MBTS	0.3	0.3
硫磺	3	3

硫化條件： 145 X 40 分鐘

粘著力：

無表面處理螺縐絲	(一)測試法	kg/cm
劣化前	10	2
100°C X 3 天劣化後	11	2
表面處理螺縐絲		
劣化前	13	11
100°C X 3 天劣化後	14	10
無表面處理尼龍絲		
劣化前	17	3
100°C X 3 天劣化後	18	2
表面處理尼龍絲		
劣化前	19	14
100°C X 3 天劣化後	19	12
無表面處理	剝離力測試	kg/cm
尼龍 66 紡織品		
劣化前	41	5
100°C X 3 天劣化後	41	4

元慶國際貿易有限公司

台中市崇德路二段 128 號 18 樓之 1

TEL:04-22381380 FAX:04-22381379

WWW.ANYKING.COM.TW

輪胎鋼絲用(TECHNIC RSB 11)

	加 RSB 11	未加 RSB 11
RSS1, ML1+4=60	30	30
天然膠(cis-Polyisoprene)	70	70
黑煙 Corax N330	45	60
白煙 VN3(顆粒)	12.5	-
鋅氧粉	8	8
硬脂酸	1	1
TMQ(Vulkanox HS)	1	1
高芳香族軟化劑	12	12
TECHNIC RSB 11	5	-
DCB S	0.7	0.7
HMT 80	2.0	-
不溶性硫磺(含 20%油)	5	5
硫化條件：145°C × 70 分鐘		
硫化特性比較		
抗拉強度(Tensile strength) MPa	17	22
300%拉伸應力(Modulus) MPa	17	13
扯斷伸長率(Elongation at break) %	300	450
拉裂強度(Tear resistance) N/mm	17	13
回彈率(Resilience) %	39	38
邵氏硬度(Shore-A-Hardness) 23°C	80	69
對鍍黃銅鋼絲的黏著力(T-test) N/cm	400	180
(7×3×0.15mm,硫化條件：145°C×60 分鐘)		
對純鋼絲的黏著力(T-test) N/cm	200	60
(硫化條件：145°C×60 分鐘)		

元慶國際貿易有限公司

台中市崇德路二段 128 號 18 樓之 1

TEL:04-22381380 FAX:04-22381379

WWW.ANYKING.COM.TW