

TECHNIC RSB 11

ゴム接着剤

TECHNIC RSB 11 はゴム・繊維製品、または金属・PVC・繊維製品、または金属に高い接着力を与えます。

成分：レゾルシノールと不活性担体の混合物

外観：白みを帯びた淡褐色の粉末。光に当たると色が濃くなりますが、その活性には影響を及ぼしません。

比重：1.56 ± 0.05

PH 値：6.5

細度：120 mess 乾式ふるい分け [%by wt]：99 min

活性含有量 [%by wt]：50 +/- 2

灰分含有量 @ 850°C [%by wt]：46 +/- 2

湿度含有量 (KF) [%by wt]：3.5 max

溶解度：エタノール：可溶/石油エーテル/一部可溶/水：一部可溶

保存性：正常な環境で1年間保存可能

包装：15KG、HDPE 紙袋入り

加工性：正常な加工条件において、迅速にゴムに分散します。多種の薬剤の混合での使用をお勧めします。

利点：取扱いが簡単で、ゴム材料に分散しやすい

技術的特徴：TECHNIC – RSB 11 はタイヤコード、タイヤゴム、非タイヤ産業の要求を満たすことができます。TECHNIC SCH / TECHNIC WCH / RUBBOND HM 50 など、In-situ 樹脂のメチル基受容体の配合において、優れた結合、付着力、耐湾曲疲労性を実現します。

取扱い上の注意：一般的な注意事項に従い、皮膚や眼との接触を避けてください。

皮膚に触れた場合：水と石鹼で洗い流してください。

眼に入った場合：すぐに大量の水で15分以上洗ってください。

推奨添加量：TECHNIC RSB 11: 4-5 phr

TECHNIC CHM 50S: 4-5 phr

TECHNIC RSB 11

ゴム接着剤

比較範囲：

天然ゴム (RSS 1)	50	50
SBR 1712	50	50
TECHNIC RSB 11	6	-
HMT 80	2.0	-
ホワイトカーボン	12	-

VN3

カーボンブラック	28	45
----------	----	----

Durex 0 (N774)

酸化亜鉛粉末 RS	5	5
ステアリン酸	3	1.5
ロジン Colophony	1.5	1.5
Vulkanox HS	1	1

(TMQ)

高級芳香族軟化剤	12	12
CBS	1.1	1.1
MBTS	0.3	0.3
硫黄	3	3

加硫条件： 145 X 40 分

粘着力：

表面処理なしレーヨン	(一) 試験方法	kg/cm
劣化前	10	2
100℃ X 3日劣化後	11	2
表面処理ありレーヨン		
劣化前	13	11
100℃ X 3日劣化後	14	10
表面処理なしナイロン		

ン

劣化前	17	3
100°C X 3日劣化	18	2

後

表面処理ありナイロ

ン

劣化前	19	14
100°C X 3日劣化後	19	12
表面処理なし	剥離力試験	kg/cm

ナイロン 66 繊維製

品

劣化前	41	5
100°C X 3日劣化	41	4

後

タイヤワイヤー用 (TECHNIC RSB 11)

	RSB 11 添加	RSB 11 無添加
RSS1、ML1+4=60	30	30
天然ゴム (cis-Polyisoprene)	70	70
カーボンブラック Corax N330	45	60
ホワイトカーボン VN3 (顆粒)	12.5	-
酸化亜鉛粉末	8	8
ステアリン酸	1	1
TMQ (Vulkanox HS)	1	1
高芳香族軟化剤	12	12
TECHNIC RSB 11	5	-
DCB S	0.7	0.7
HMT 80	2.0	-
不溶性硫黄 (20%油含有)	5	5
加硫条件 : 145°C x 70 分		
加硫特性の比較		
引張強度 (Tensile strength) MPa	17	22
300%引張応力 (Modulus) MPa	17	13
破断伸び率 (Elongation at %)	300	450

引裂強度 (Tear resistance)	N/mm	17	13
弾性率 (Resilience)	%	39	38
ショア硬度 (Shore-A-	23°C	80	69
銅メッキワイヤーへの粘着力 (7×3×0.15mm、加硫条件：145°C×60	N/cm	400	180
純ワイヤーへの粘着力 (T- (加硫条件：145°C×60 分)	N/cm	200	60